

	電動品全機種共通 塗装仕様書 (ER・MRを除く、キトーCB色)	AC-01.08.01.O	1
		Edition : D 10.09	

1. 部品塗装工程※1(自動静電焼付)

工 程		塗料又は溶剤	備 考	
下 地 処 理	1	予備脱脂	ファインクリーナー#4316	
	2	脱脂		
	3	第1水洗	常温	
	4	第2水洗	常温	
	5	被膜化成	リン酸亜鉛被膜処理(ボンデ処理) 建浴剤……BT-3100R 中和剤……NT205 促進剤……AC131	膜厚1~2 μ
	6	第3水洗	常温	
	7	第4水洗	常温	
	8	水切乾燥	120 $^{\circ}$ C	
上 塗	9	静電塗装	変性アルキド樹脂塗料 ※2 (日本ペイント株式会社製) マンセル 6YR6/14	膜厚20 μ 以上
	10	セッティング		10分
	11	焼付乾燥		120 $^{\circ}$ C 25分

※ 1: フック・コントローラカバー・モータカバー・クサリガイド・トロリフレーム・ツリカナグ等に適用

※ 2: 環境対応のため2007年1月8日塗装分より適用、都度確認のこと

2. ES・EF本体塗装工程(自動静電自然乾燥塗装)

工 程		塗料又は溶剤	備 考	
(部 品 状 態) 下 地 処 理	1	予備脱脂	ファインクリーナー#4316	
	2	脱脂		
	3	第1水洗	常温	
	4	第2水洗	常温	
上 塗	5	静電塗装	変性アクリル樹脂塗料 ※3 (神東塗料株式会社製) マンセル 6YR6/14	膜厚20 μ 以上
	6	自然乾燥		

※ 3: 環境対応のため2006年12月1日塗装分より適用、都度確認のこと